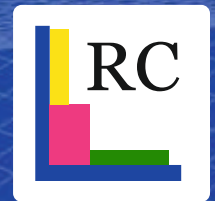


Relais-Control

Armaturenreparatur
Maschinenbau
Luftfahrttechnik



Wir wissen, was alle Branchen eint: **Der Wunsch nach höchster Qualität**



Armaturen & Maschinenbauservice für Großanlagen

Seit dem Jahr 1986 setzt Relais-Control Standards in der Mess- und Regeltechnik, im Maschinenbau und in der Reparatur von Armaturen.

Darüber hinaus entwickelt sich das Unternehmen kontinuierlich weiter den Kundenansprüchen und dem Antrieb seiner kreativen Ingenieure folgend, auch Gutes stetig zu verbessern.

Dabei haben wir uns eine besondere Expertise im Bereich der Armaturen erworben, das auf höchste Anforderungen der Industrie perfekt zugeschnitten ist.

Umfassende Dienstleistungen für die Industrie

Im Maschinenbau sind wir zuhause.

Als erfolgreiches und vielfach zertifiziertes Unternehmen bieten wir auch Ihnen eine Vielzahl von Dienstleistungen rund um Customized Maintenance.

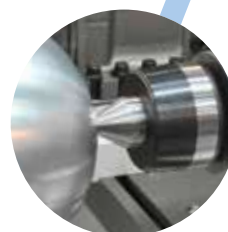
Metallische Oberflächenbeschichtungs- und Schweißtechnik



Reparatur von Standard- und Sonderarmaturen



Maschinenbau und Herstellung von Armaturen und Aggregaten





Planung und
Engineering



Luft- und
Raumfahrttechnik



Verladetechnik-
Service



Vertrieb

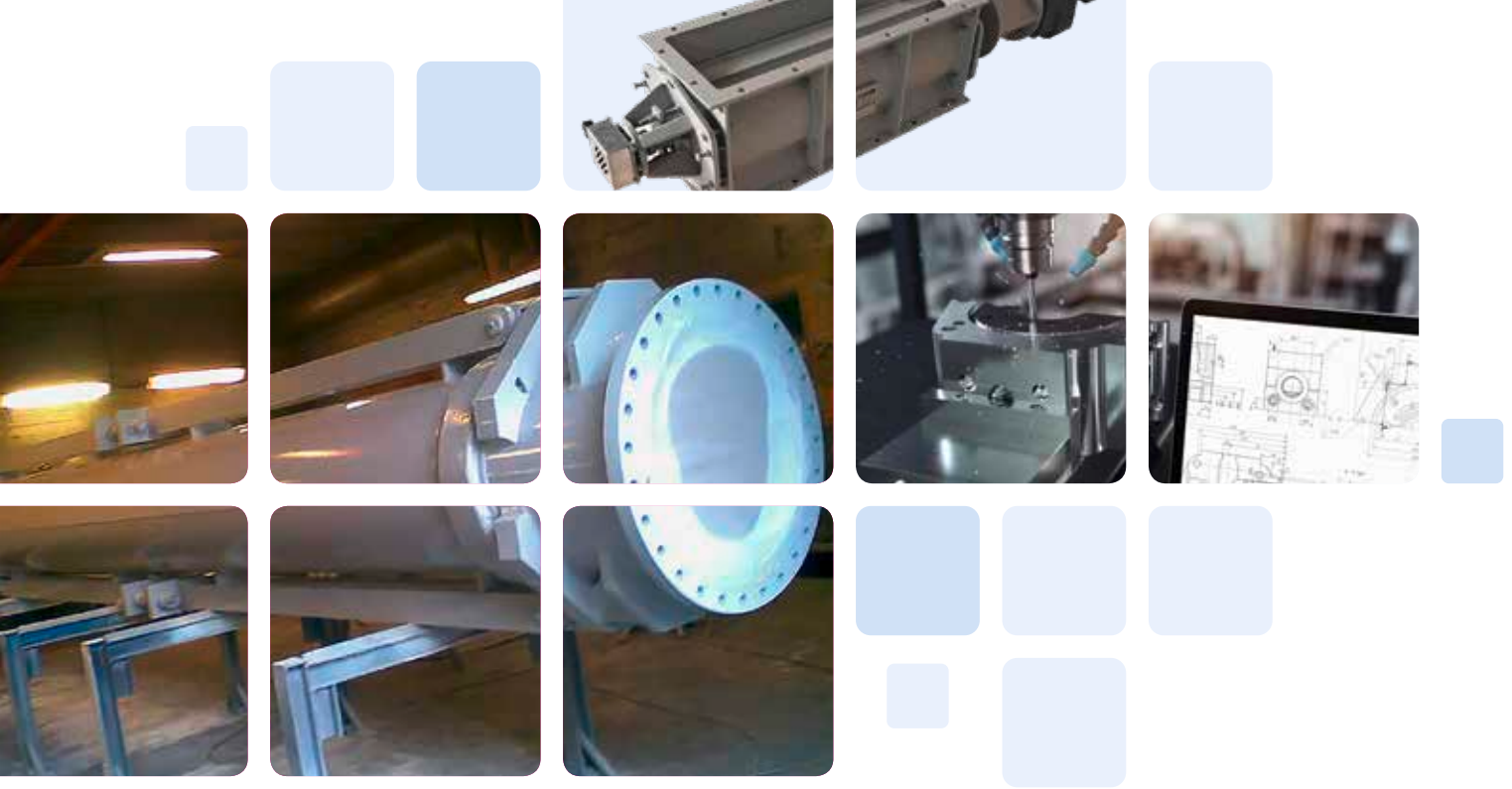


Referenzen



Fieldservice und
On-Site-Maching

CUSTOMIZED MAINTENANCE



Maschinenbau und Herstellung von Armaturen und Aggregaten

Präzise Bearbeitungen aller Art

Dank modernster Relais Control Werkzeugtechnik können wir alle im Kraftwerks- und Anlagenbau üblichen Werkstoffe bearbeiten. Sonderaufgaben lösen wir unmittelbar in unserer Werkstatt. Selbstverständlich werden alle Arbeitsschritte zuvor definiert und – den entsprechenden Qualitätsstandards folgend – überwacht und dokumentiert.

Konstruktion und Berechnung

Das Konstruieren und Berechnen von Armaturen und Druckbehältern mit Hilfe von CAD Systemen und 3D Modulations- und Berechnungsprogrammen (Inventor) gehört zu unseren Leistungen, die auf unserer TÜV-Zertifizierung als Armaturhersteller (Modul G) basieren.

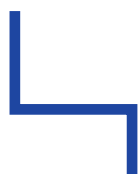
- ✓ Flansche
- ✓ Deckel/Verschlüsse
- ✓ Dicht- und Funktionsflächen
- ✓ Ausstechen/Nacharbeiten von Ventilsitzen und eingeschweißten Buchsen
- ✓ Auftragsschweißung
- ✓ Beschichtung Wolfram-Carbid
- ✓ Einzelfertigung laut Zeichnung
- ✓ Serienfertigung
- ✓ Sonderanfertigungen
- ✓ Werkstoffarten vom einfachen Stahl bis zum hochlegierten Stahl wie z.B. Titan, Alloy, Hastelloy etc.
- ✓ Spannare Kunststoffe (nicht metallisch)
- ✓ Bau kompletter Anlagen
- ✓ Herstellung von Armaturen nach Modul G

Stationärer Maschinenpark

- ✓ CNC Drehmaschine
- ✓ CNC Fertigungscenter
- ✓ Karusell Drehmaschine
- ✓ Bohrwerk
- ✓ Radialbohrmaschine
- ✓ Fräsmaschine
- ✓ Konventionelle Drehmaschine

Mobiler Maschinenpark

- ✓ Schieberschleif- und Läppmaschinen
- ✓ Ventilschleif- und Läppmaschinen
- ✓ Transportable Drehmaschinen
- ✓ Flansch- und Bearbeitungsmaschinen
- ✓ Sitz-Bearbeitungsmaschinen
- ✓ Hydraulik-Werkzeuge
- ✓ Schweißmaschinen
- ✓ Werkstatt- und Werkzeugcontainer
- ✓ Sandstrahlequipment
- ✓ Sicherheitsventilprüfeinrichtungen
- ✓ Druck- und Dichtheitsprüfstände



Für Ihr Projekt haben wir die passende Maschine

Unser Maschinenpark beinhaltet modernste CNC-Maschinen, Bearbeitungszentren und konventionelle Maschinen, die die Basis für einen optimierten und perfektionierten Fertigungsprozess darstellen. Bearbeitungsstücke bis zu einer Höhe von 2 und einem Durchmesser von 1,5 Metern stellen für unsere Drehmaschinen kein Problem dar.

Ein Einblick in unsere Bearbeitungsmöglichkeiten:



Kiheung 1000LT – CNC-Fräse

Tischlänge:

2200 / 2700 / 3200 / 4200 mm

Tischbreite: 950 mm

T-Nuten: 7

Breite 22 mm

Abstand 125 mm

max. Tischbelastung : 8000 – 14000 kg

Verfahrwege

Längsweg, X-Achse:

2000 / 2500 / 3000 / 4000 mm

Querweg, Y-Achse: 1000 mm

Vertikalweg, Z-Achse:

1300 (1600 / 2000 Option) mm

Knuth X.Mill 1000 – CNC-Fräse

Maximale Drehzahl:
8000 U/min

Verfahrweg:
X = 1000 mm
Y = 600 mm
Z = 600 mm

Steuerung:
Siemens 802 d sl



Challenger Microturn (CNC-Drehmaschine)

Maximale Drehzahl:
2250U/min
Spitzenhöhe: 320 mm
Spitzenweite: 2500 mm



▲ Giant 625

Maximale Drehzahl: 315 U/min
Spitzenhöhe: 1250 mm
Spitzenweite: 3000 mm



Reparatur und Modifikationen von Armaturen

Relais Control ist auf den Service und die Reparatur von großindustriellen Anlagen spezialisiert. Wir können Armaturen, Pumpen und Regelventile aller Art neuwertig in Stand setzen und bieten unseren Kunden komplette Servicekonzepte aus einer Hand. Reparaturen bis zu einer Nennweite von 48 und von Druckstufen bis 10.000 psi gehören bei uns zum Standard. In unserer Reparaturtätigkeit sind wir herstellerunabhängig. Selbstverständlich werden alle Arbeitsschritte den entsprechenden Qualitätsstandards, wie z.B. ISO 9001, API 6D, AD2000 etc. (siehe Zertifizierung) folgend – von unseren TÜV-abgenommenen Werksachverständigen überwacht und dokumentiert.

Reparaturen zum Neuwert

- ✓ Vollverschweißte Kugelhähne wie z.B. Cameron, Audco, Borsig und Argus
- ✓ Gas- und Ölarmaturen wie z.B. Solid Blocks, Gate valves, Chocke valves und Tubing Head Spools
- ✓ Mokveld Ventile
- ✓ Schieber
- ✓ Sicherheitsventile
- ✓ Coker-Switch Armaturen
- ✓ Regelventile
- ✓ Klappen
- ✓ Kückenhähne
- ✓ Metallisch- und weichdichtende Kugelhähne
- ✓ Kugelhahn, Mokveld, Solid Block

Ersatzteile aller Art sofort verfügbar

Im Ersatzteilmereich agieren wir für unsere Kunden weltweit und helfen auf Wunsch mit schnellem Vor-Ort-Service. Wir liefern Original-Ersatzteile für Armaturen aller gängigen Hersteller, unsere langjährige Expertise in der Ersatzteil-Logistik gewährleistet die Bereitstellung just-in-time. Darüber hinaus können wir mit unserem umfangreichen Maschinenpark Ersatzteile für Fremdfabrikate kostengünstig und innerhalb kürzester Zeit fertigen.



Vollverschweißter
Kugelhahn



Mokveld Ventil



Solid Block
(Wellhead)



Coker-Switch-
Valves



Reparaturbeispiele

Kugelhahn, 48"



Relais-Control

GmbH & Co. KG - geprüft nach AD 2000 HP 100R

Post-Lieferanschrift:
Wilhelm-Leuschner-Weg 5
21684 Stade

Tel. 04141 80040-0
Fax 04141 80040-29
www.relais-control.com



Art der Prüfbescheinigung: Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204

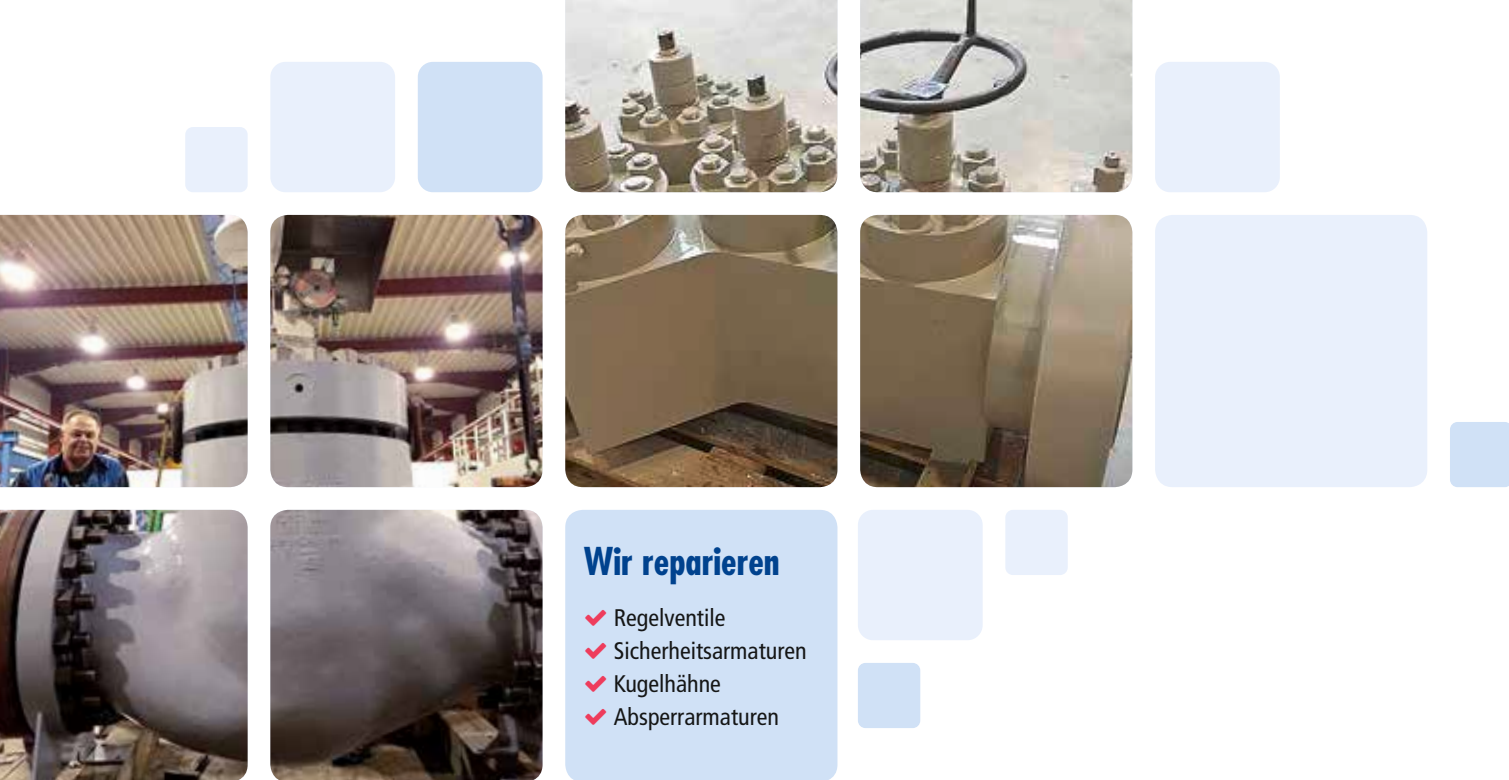
Kunde:	Prüfanforderung: AD 2000 HP 100R
Auftrag:	DIN EN 12266 (P10, P11, P12)
Vertrags-Nr.:	Anschrift:
Zeugnis Nr.:	

Bescheinigung über die Prüfung einer Armaturenreparatur Angaben zur Armatur

Ventil Typ / Code Nr.:		Zeichnungs-Nr. / Serien-Nr.:	
Hersteller:			
Werkstoff:		Assy-Nr.:	
Druckstufe:			
Nennweite:		Gehäuse ☐	
Kennzeichnung:		Reparatur-Nr.:	
Angaben Sonderprüfung:		Vorgenommene Reparatur: Armatur komplett überholt	
keine		Werkstoffnachweise:	
Durchgangsprüfung Luft nach DIN EN 12266		Bar: -	Leckrate: 1
Gehäuse-Festigkeitstest Wasser nach DIN EN 12266		Bar: -	Temp./Grad C: 20
		1,5 x Betriebsdruck	Öl- und fettfrei: ja ☐ nein ☐
Die obengenannten Forderungen sind erfüllt.			
Werksachverständiger:		Datum:	
		Stempel:	
Ventil-Kenn-Nr.:		Anlage:	

4.2.3.11 „Abnahmeprüfzeugnis 3.1“, Revision 7 vom 28.06.2011, Eingetragen nach DIN

Seite 1/1



Wir reparieren

- ✓ Regelventile
- ✓ Sicherheitsarmaturen
- ✓ Kugelhähne
- ✓ Absperrarmaturen

Reparatur von Sonderarmaturen

- ✓ Revision von Armaturen nach TA-Luft
- ✓ Turnusmäßige Armaturen-Revision
- ✓ Prüfung und Überholen von E-Antrieben inklusive Dokumentation
- ✓ Schweißarbeiten und mechanische Bearbeitung vor Ort
- ✓ Einstellen von Sicherheitsventilen
- ✓ Optimierung und Umrüstung
- ✓ Ersatzteilbevorratung /Konsi-Lager
- ✓ Prüfung und Dokumentation inkl. 3.1 Zertifizierung



„Modifizieren – Berechnung und Änderung des CV-Wertes“



Metallische Oberflächenbeschichtungstechnik

Oberflächenbeschichtung

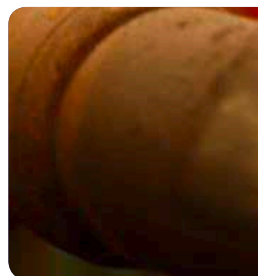
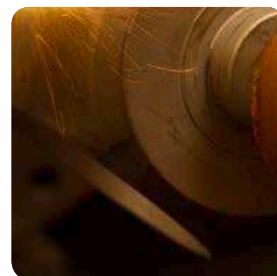
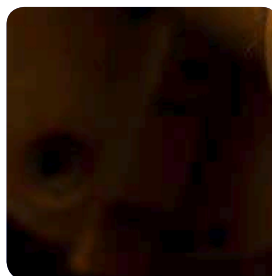
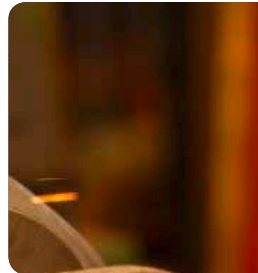
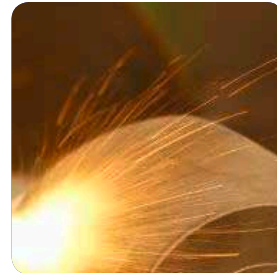
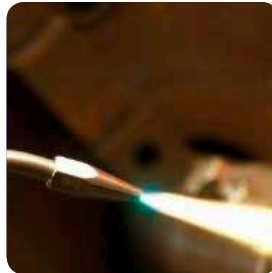
Beschichtungen in Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahrens standardmäßig mit Wolframcarbid oder Chromcarbid. Gerne gehen wir auf Kundenspezifikationen ein.

Schweißtechnik

Wir sind zertifizierter Schweißfachbetrieb nach DIN EN ISO 3834-2. Unsere zertifizierten Schweißer sind in der Lage, alle gängigen und viele Sondermaterialien auf der Grundlage der dazu vorhandenen Verfahrensprüfungen zu verarbeiten.

Wir arbeiten mit allen gängigen Schweißverfahren wie z. B.:

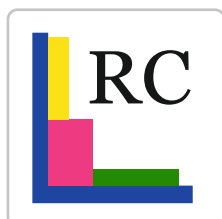
- ✓ WIG
- ✓ MIG
- ✓ MAG
- ✓ Autogen
- ✓ Plasma
- ✓ Aluminiumschweißen





Individuelle Instandhaltungskonzepte

- ✓ Regelmäßige Statusprüfungen der Armaturen durch unsere Valve Specialists
- ✓ Frühzeitige Erkennung von auffälligen Armaturen
- ✓ Präzise Reparaturplanung
- ✓ Konkrete Budgetplanung
- ✓ Ausfallminimierung = hohe Anlagenverfügbarkeit
- ✓ Optimale Stillstandsplanung
- ✓ keine ungeplanten Stillstände



Der Instandha

Status der Armaturen ermitteln

Ausführen der Arbeiten

CUSTOMIZED I

Instandhaltungskreislauf

Dokumentation

Erstellung des CUSTOMIZED MAINTENANCE Konzepts

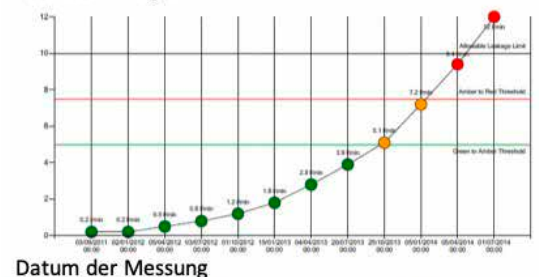
Dokumentation erstellen

Für individuelle Instandhaltungskonzepte messen wir eventuelle Leckagen an Armaturen, ohne die Anlage öffnen zu müssen. Dies geschieht mit Schallemissionsmessungen, so können auch genauere Aussagen über den Zustand der gemessenen Armatur gegeben werden.

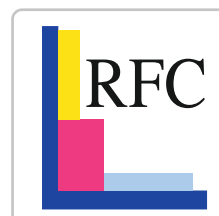
Hieraus wird eine Dokumentation ausgearbeitet und dem Kunden zur Verfügung gestellt. Dies erleichtert die Budgetplanung in den Anlagen, da das benötigte Budgetvolumen bereits, z.B. für einen Stillstand, festgelegt werden kann.

- ✓ Auswertung der Daten anhand der gemessenen Statusberichte
- ✓ Auswerten der Leckagen
- ✓ Speziell nach Kundenwunsch aufgearbeitet
- ✓ Führen einer Datenbank

Leckraten-Diagramm



Datum der Messung



MAINTENANCE



Schnelle Sanierung auch vor Ort Fieldservice und On-Site-Machining

Wir können alle Armaturensanierungen auch direkt beim Kunden im On-Site-Machining-Verfahren anbieten. Dies macht Reparaturen wesentlich flexibler und damit kostengünstiger. So reagieren wir im Sinne der Customized Maintenance sofort auf die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden und minimieren eventuelle Stillstandszeiten. Aufgrund der besonderen Konstruktion unserer Metallbearbeitungsmaschinen sind nahezu alle maschinellen Bearbeitungen von Armaturenkomponten möglich.

Dieses Verfahren ermöglicht es, eingebaute und unter Druck stehende Armaturen zu behandeln und die Dichtigkeit signifikant zu verbessern. Das Dichtsystem ist für die meisten Fabrikate geeignet. Durch unsere Jahrzehnte lange Erfahrung haben wir für unsere Kompetenz, Produkte und Prozesse optimiert und sind aus diesem Grund in der Lage 98% aller Armaturen abzudichten.

Notfall Leckabdichtungen von Armaturen durch unsere Valve Specialists

Durch unsere Verfahren können unsere Valve Specialists einen speziellen Reiniger sowie ein Dichtmittel in eine Armatur einbringen. Es ist für die Verfahren nicht nötig, die betroffene Armatur auszubauen.

Dieses Verfahren ermöglicht es, eingebaute und unter Druck stehende Armaturen zu behandeln und die Dichtigkeit signifikant zu verbessern.

- ✓ Leckage an Sitzringen
- ✓ Leckage am Schaltstift
- ✓ Leckage am Gehäuse
- ✓ Leckage an der Kopfdichtung

Mobiler Maschinenpark

- ✓ Schieberschleif- und Läppmaschinen
- ✓ Ventilschleif- und Läppmaschinen
- ✓ Transportable Drehmaschinen
- ✓ Flansch- und Bearbeitungsmaschinen
- ✓ Sitz-Bearbeitungsmaschinen
- ✓ Hydraulik-Werkzeuge
- ✓ Schweißmaschinen
- ✓ Werkstatt- und Werkzeugcontainer
- ✓ Sandstrahlequipment
- ✓ Sicherheitsventilprüfeinrichtungen
- ✓ Druck- und Dichtheitsprüfstände

Mobile Drehmaschine

Die TDF-2 ist eine transportable Maschine für die Drehbearbeitung von Flanschen mit flachen und konischen Dichtflächen. Aufgrund ihrer sehr flachen Bauweise eignet sich die TDF-2 auch zur Bearbeitung von Flanschen in Rohrleitungssystemen vor Ort.

Die Maschine verfügt sowohl über einen Plandrehkopf als auch über einen Winkeldrehkopf zur Bearbeitung von kegelig verlaufenden Flächen.

Bearbeitungsdurchmesser: 300 mm bis 1.200 mm
Montagedurchmesser: 485 mm bis 1.345 mm
Maschinenhöhe: 350 mm
Radialhub: 100 mm
Automatischer Radialvorschub (fein/grob): 0,1/1,0mm
Drehstahlzustellung: 20 mm
Axialhub mit Winkelpf (Option): 80 mm

Bedarfsplanung ist entscheidend Planung & Engineering

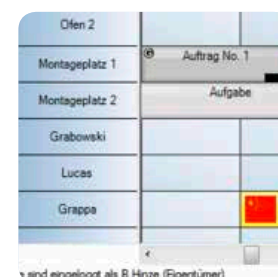
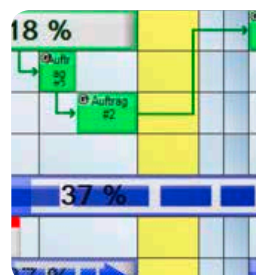
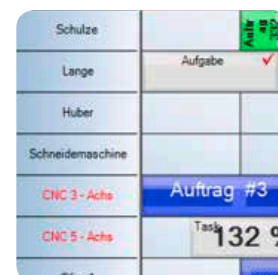
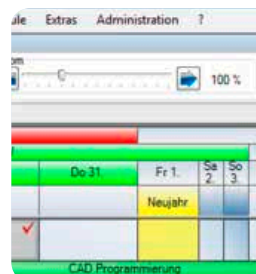
Anlagenstillstände gehören ebenso zum Lebenszyklus einer Anlage wie Produktions-
spitzen. Bewährte Praxis dabei bis heute: eine Personalbedarfsplanung für die bevorstehenden
Wartungsarbeiten, die sich an den Erfahrungswerten der zuständigen Betriebs-
ingenieure und Techniker ausrichtet. Natürlich muss dabei die Dauer des Stillstandes so
kurz wie möglich sein, um Produktionsausfälle zu minimieren. Können und Wissen des
Stillstandskordinators sind hier von größter Bedeutung.

All-Inclusive-Paket für Ihre Anlagenwartung

Unser jahrzehntelanges, in diversen Großanlagen erworbenes Know-how erlaubt uns,
Dienstleistungen für unsere Kunden besonders flexibel und kostengünstig durchzuführen.
Sie als Kunde sparen Zeit und Personalressourcen – und verlagern so die Kostenverant-
wortung zu Relais Control. Wir garantieren Ihnen Planung, Ausführung und Dokumenta-
tion nach den verabredeten Wartungs- und Leistungsverzeichnissen und senken damit Ihre
Stillstandskosten erheblich. Je nach Ausgestaltung des Anlagenstillstands können Gewähr-
leistungsklauseln vereinbart werden. So bietet Ihnen Relais Control ein All-Inclusive-Paket
in der Anlagenwartung – und erfüllt Ihre Ansprüche an Customized Maintenance.

Unsere Ingenieurdienstleistungen im Einzelnen

- ✓ Terminplanerstellung
- ✓ Arbeitsvorbereitung
- ✓ Festlegung der Arbeitsinhalte
- ✓ Erstellung von Wartungsanweisungen mit Leistungsbeschreibung
und Stücklisten für alle beteiligten Gewerke
- ✓ Ressourcenplanung (materiell / personell) und Disposition
- ✓ Beschaffung und Bereitstellung von Material und Werkzeug
- ✓ Ausführung der Arbeiten nach Leistungsverzeichnis
- ✓ Koordination der beteiligten Fachgewerke
- ✓ Projektkoordination und Überwachung
- ✓ Beratung über Einsatz und Weiterverwendung
vorhandener Armaturen unter Berücksichtigung des aktuellen technischen Standes
- ✓ PC-gestützte Erstellung von spezifikationsgerechten
- ✓ Qualitätssicherungsunterlagen für Reparaturen,
- ✓ Sanierungen und Ersatzteile
- ✓ PS-gestütztes Erstellen von Master QS-Unterlagen für Revisionsarbeiten
- ✓ Führen von Genehmigungsgesprächen mit Kunden und Behörden
- ✓ Rechnergestütztes Erfassen, Auswerten und Verwalten aller Armaturendaten
mit eigens entwickelter Software
- ✓ Armaturen-Datenbank
- ✓ Schadensuntersuchung und Ursachenermittlung mit Abschlussbericht
- ✓ Werkstoffuntersuchung zur Feststellung des Ermüdungsgrades und Ermittlung
der voraussichtlichen Restlebensdauer
- ✓ Erstellung von CAD-Zeichnungen mittels AutoCAD Inventor
- ✓ 3D Modulation
- ✓ Stressberechnung





Luftfahrttechnik

Neben der Nachbearbeitung Ihrer Werkstücke kümmern wir uns selbstverständlich um die Reinigungsarbeiten Ihrer Fertigungsmittel bzw. Formen. Die Entfernung von Harzen und/oder Trennmitteln erfordert besonders schonende und sorgfältige Arbeitsprozesse.

Wir erledigen diese Aufgaben je nach Bedarf durch:

- ✓ Manuelle Bearbeitung von Hand
- ✓ Strahlen mit Trockeneis
(rückstandsfreie Harzentfernung)
- ✓ Laser-Reinigung (zur Flächenreinigung)

Wir verlängern die Einsatzdauer Ihrer Fertigungsmittel und erhalten die Präzision

Die mechanische Bearbeitung von CFK Composites erfolgt bei uns mit äußerster Präzision und Sorgfalt. Modernstes Equipment und motivierte Mitarbeiter, die ihr Fach verstehen, stehen auch für die Lösung Ihrer Aufgaben zur Verfügung. Die Entfernung von Harzen und/oder Trennmitteln erfordert besonders schonende und sorgfältige Arbeitsprozesse.

Wir erledigen diese Aufgaben je nach Bedarf durch:

- ✓ Zerspanungs- und Fräsarbeiten (bis 60.000 rpm)
- ✓ Bohrarbeiten
- ✓ Sägearbeiten
- ✓ Schleifarbeiten

Aber nicht nur die hierfür benötigten Spezialwerkzeuge, sondern auch alle zur weiteren Bearbeitung und Prüfung notwendigen Einrichtungen stehen zur Verfügung.



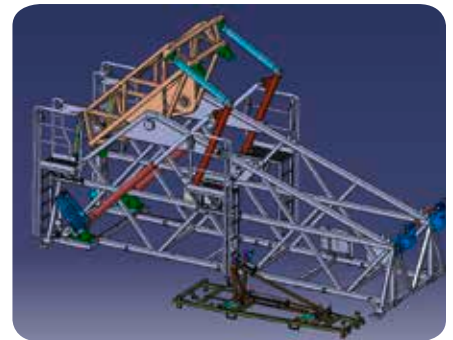
Wartung von JIG's und Basements

Beluga Transportvorrichtungen

Durch die Erfahrung unserer Ingenieure und Techniker mit den BELUGA Transportvorrichtungen sowie unseren Hi-Tech-Geräten und -Werkzeugen, können wir alle Transportvorrichtungen der Flotte, die zur Lieferung von Flugzeugteilen zwischen AIRBUS-Werken in ganz Europa verwendet werden – überholen, aufrüsten, anpassen und in Betrieb nehmen.

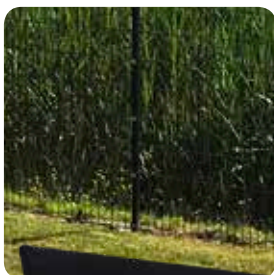
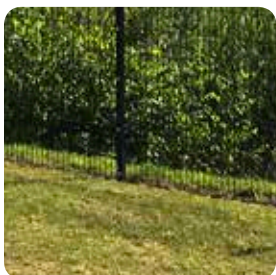
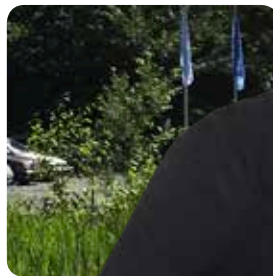
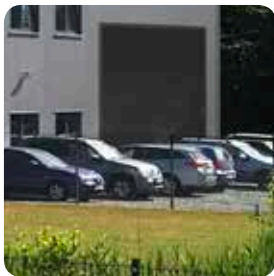
Unsere Techniker sind zertifiziert in den Bereichen Schweißen – auch Aluminium, NDT, Laser-Tracker-Messung, uvm.

Dieses Qualitätsniveau macht es möglich, dass alle unsere Dienstleistungen den globalen technischen Anforderungen entsprechen und auch die direkt von unseren Kunden geforderten speziellen Zertifizierungen nachweislich erbracht werden können.



Modernste Messtechnik

- ✓ Flexibel einsetzbare modernste Messtechnik
- ✓ Konstruktion mit Inventor 3D-CAD und Catia V5
- ✓ von Duwe3D spezialisierten und geschulten Ingenieuren
- ✓ Reverse Engineering
- ✓ Messtechnik von FARO
- ✓ Faro Vantage Lasertracker
- ✓ Faro Laser Scanarm
- ✓ Speziell nach Kundenwunsch verarbeitet mit der Software PolyWorks





Verladetechnik-Service

Unser Know-how an Ihrer Seite – die Sicherheit für einen störungsfreien Anlagenbetrieb

Eine funktionierende Verladeanlage basiert auf einer regelmäßigen Wartung und ist eine Frage der Qualität. Und Qualität ist eine Frage des Service.

Die Idee hinter unserem Komplett-Service ist so einfach wie vollumfassend, wir kümmern uns darum, dass alles reibungslos läuft damit Sie sich in Ruhe um Ihr Tagesgeschäft kümmern können.

- ✓ Kompletter Service aus einer Hand – inklusive Koordination eventueller Nebengewerke
- ✓ Instandsetzungsarbeiten entweder vor Ort oder in unserem Werk in Stade
- ✓ Individuelles Wartungsmanagement für eine lange Lebensdauer
- ✓ Überprüfung ihrer Verladeanlagen nach BetrSichV
- ✓ Dokumentation
- ✓ Modernisierungslösungen und Modifikationen, sowie Umbau vorhandener Verladeanlagen
- ✓ Montage von Neuanlagen, Demontage von Altanlagen
- ✓ 24h-Notdienst

Individuelles Wartungsmanagement

Verlängern Sie die Lebensdauer Ihrer Verladeanlagen und erhöhen Sie die Ausfallsicherheit gezielt durch regelmäßige Wartung.

Eine Wartung sollte mindestens im jährlichen Intervall stattfinden. Neben den eigentlichen Wartungstätigkeiten beheben wir natürlich auch Mängel an den Verladeanlagen.

Für eine langfristige und bessere Planung für die nächsten Jahren erstellen wir auf Wunsch einen Wartungsvertrag.

Wartungs-/ Reparaturumfang im Werk und vor Ort

- ✓ Aufnahme aller Ihrer Verladeeinrichtungen
- ✓ Sichtkontrolle aller Bauteile (Stahlkonstruktion, Rohrleitungen, Drehgelenke usw)
- ✓ Überprüfung aller Drehgelenke auf Dichtigkeit, Produkteintritt und Funktion (Schmierstoff der Kugellaufbahn)
- ✓ Abschmierarbeiten aller Lagereinheiten
- ✓ Mechanische Prüfung aller Arretierungen, Bolzen und Schraubverbindungen
- ✓ Überprüfung des Hydrauliksystems
- ✓ Erstellung von Reparaturangeboten
- ✓ Wartungsberichte der durchgeführten Maßnahmen
- ✓ Dokumentation mit 3.1 Zeugnis
- ✓ Sonstiges

Zu unserem Instandhaltungskonzept gehört natürlich auch Ersatzteillieferung für Verladeanlagen/Verladekupplungen und alle Komponenten der Verladetechnik

- ✓ Drehgelenke
- ✓ Pneumatik- und Hydraulikkomponenten
- ✓ Dichtungen mit entsprechenden Zulassungen
- ✓ Gasfedern und Zubehör
- ✓ Not-Trenn-Systeme
- ✓ Trockenkupplungen

...und vieles mehr

Vertrieb von Neuarmaturen Produktvielfalt rund um Ihre Bedürfnisse

Relais Control agiert bereits seit vielen Jahren als Werksvertretung namhafter Hersteller im Bereich der Armaturen für die Großindustrie.

An unsere zahlreichen Kunden in der Chemie, in der Öl- und Gaswirtschaft sowie im Kraftwerksbereich liefern wir hauptsächlich Produkte von FluoroSeal, Durco und Atomac.

Unsere Angebotspalette umfasst ausgekleidete und metallische Kugelhähne ebenso wie Dreiwege-, Kugel- und Kükenhähne etc. – und unsere eigene Produktlinie metallisch dichtender sowie „hardgefacter“ Kugelhähne.

Gerne machen wir Ihnen ein individuelles Angebot – und stellen Ihnen die für Sie optimal geeigneten Produkte gerne zur Verfügung.



Höchste Qualität ist unser Anspruch

Zertifizierungen



Referenzen



Wir wollen die Erwartungen erfüllen - indem wir sie übertreffen

Unsere Grundsätze

- Die Beibehaltung höchster Standards bei der Unternehmensführung ist wichtig für das weitere Wachstum und den Erfolg. Wir nehmen unsere Verantwortung für faire, ehrliche und ethisch einwandfreie Geschäftspraktiken sehr ernst.
- Wir als Team unterstützen uns gegenseitig, halten zusammen und grenzen Niemanden aus, um unsere Ziele gemeinsam zu erreichen. Wir fördern eine Kultur des Respekts und des gegenseitigen Verständnisses unter unseren Mitarbeitern, Kunden und Lieferanten. Fachwissen, Einsatz und Erfahrungen sind die wichtigsten Werkzeuge in unserem Unternehmen.
- Unsere Mitarbeiter/-innen kennen die Bedeutung und die Wichtigkeit ihrer Tätigkeit, um die Qualitätsziele zu erreichen. Sie werden angemessen ausgebildet und geschult. Unser Ziel ist es festgelegte Forderungen zu erfüllen, der Wunsch nach höchster Qualität und Kundenzufriedenheit.
- Wir wollen uns ständig verbessern, damit der Kunde und nicht das Produkt zurückkommt. Die Einhaltung der Standards wird in gerechter und unvoreingenommener Weise von Mitarbeitern aller Ebenen eingefordert, womit Relais-Control den gesetzlichen Verpflichtungen und den bewährten Unternehmensprozessen entspricht.
- Bei allen Entscheidungen hat der Schutz von Leben, die Sicherheit und Gesundheit unserer Mitarbeiter/-innen oberste Priorität im Unternehmen. Es liegt in Ihrer Verantwortung, alle Unternehmensrichtlinien, Verfahrensvorschriften, Gesetze und Verordnungen zu öffentlicher Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz zu beachten und einzuhalten.
- Die ständige Beachtung und Verbesserung der Arbeitssicherheit, die Erhaltung der Gesundheit, das ständige Bemühen um die Verhütung von Unfällen und die Vermeidung von Berufskrankheiten sind eine Verpflichtung für alle mit dem gemeinsamen Ziel, den Arbeitsplatz jedes Mitarbeiters sicher zu gestalten und Unfälle zu vermeiden.
- Relais-Control stellt uns Computer und andere Kommunikationstechnologien (Internetzugang, E-Mail, Telefon etc.) zur Verfügung, damit wir unsere Aufgaben erfüllen können. Wir verwenden diese Hilfsmittel auf eine Art und Weise, die den Werten und den ethischen Geschäftspraktiken von uns entspricht.

Umweltpolitik

Unsere Umweltpolitik und unsere Umweltrichtlinien richten sich an alle Mitarbeiter/-innen und an alle Abteilungen der Firma Relais-Control GmbH & Co. KG.

Mit der freiwilligen Einführung des Umweltmanagement nach DIN EN ISO 14001 verstärkt Relais-Control ab dem Jahr 2013 seine Bemühungen um einen effektiven und nachhaltigen Umweltschutz.

Ziel des Umweltmanagement

Ziel des Umweltmanagementsystems ist es, die Einhaltung der gesetzlichen Vorschriften und die kontinuierliche Verbesserung des Umweltschutzes. Relais-Control strebt grundsätzlich eine stetige Verminderung der Einwirkung auf die Umwelt an.

Umwelt- und Sicherheitsaspekte

Umwelt- und Sicherheitsaspekte werden bei allen betrieblichen Prozessen, von der Beschaffung bis hin zur Entsorgung berücksichtigt. Wir überprüfen die Auswirkungen unseres Handelns auf Mensch und Umwelt.

Förderung des Umweltbewusstseins

Relais-Control fördert das Umweltbewusstsein seiner Mitarbeiter, durch interne Informationen, interne Audits und Schulungen. Unsere Mitarbeiter/-innen werden über umweltrelevante Vorgänge informiert und ständig in den Umweltschutz eingebunden.

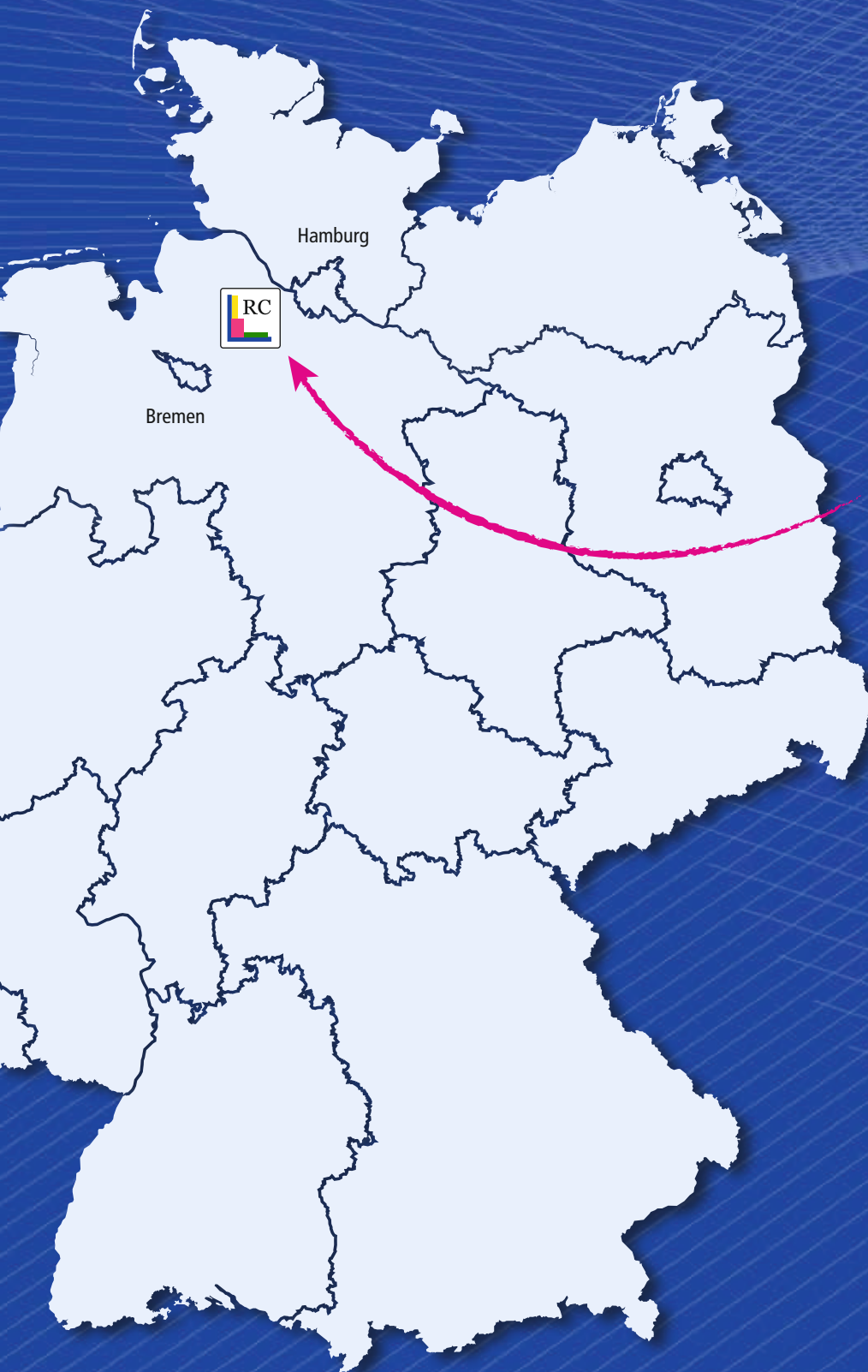
Reduzierung von Umweltbelastungen

Relais-Control möchte Abfälle und umweltbelastende Emissionen vermeiden und auf ein Minimum reduzieren. Alle Mitarbeiter/-innen der Firma Relais-Control verpflichten sich zu einem verantwortungsvollen und ressourcenschonenden Umgang mit Materialien.

Kontrolle des Umweltmanagementsystems

Durch das Umweltmanagementsystem werden die Einhaltung der Umweltpolitik und der Umweltziele kontrolliert. Die unternehmensbezogenen Umweltdaten werden regelmäßig erfasst und ausgewertet, mit dem Ziel den Verbrauch von Gas, Wasser und Strom zu minimieren. Durch ein internes Audit wird die Einhaltung der Vorschriften und der Umweltpolitik von der Umweltgruppe überprüft.





Relais Control GmbH & Co. KG

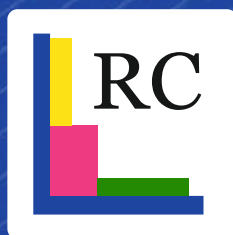
Wilhelm-Leuschner-Weg 5

21684 Stade

Tel.: 04141 / 800 40-0

Fax: 04141 / 800 40-29

E-Mail: info@relais-control.com



Relais-Control

Armaturenreparatur · Maschinenbau · Luftfahrttechnik

www.relais-control.com