

Relais-Control

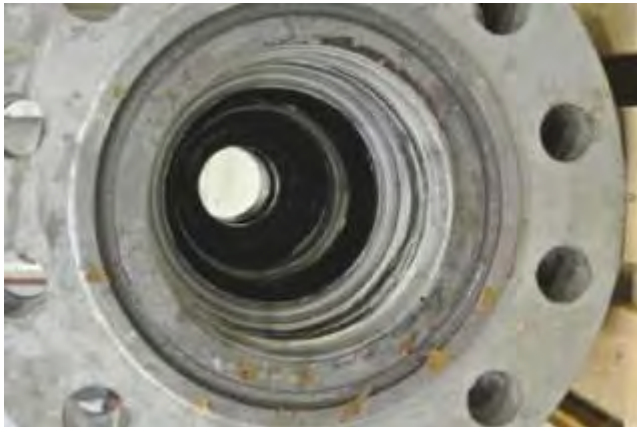
Customized Maintenance

Reparatur eines Mokveld



► Demontage des Ventils

1. Schritt



► Begutachtung der Konstruktionselemente

2. Schritt



► Erstellen eines Befundberichts

3. Schritt

RC		Befundbericht Mokveld Ventil	Seite 1
Kunde:	Bestellnummer:		
Ben. Nr.:	Modell:		
DN / Zoll:	Fl. / ds:		
Typ:	Best. Nr.:		
RC-Nr.:	Temp.:		
Anmerk.:	ja ☐ nein ☐		

Pos.	Bauteil	Befund	Erforderliche Arbeiten
1.	Gehäuse: Flanschdichtflächen		
2.	Gehäuse: Gewinde		
3.	Spindelabdichtung		
4.	Gehäuse: Gewinde		
5.	Austrittsbuchse		
6.	Gehäuse: Auswölbungen		
7.	Gehäuse: Ausblasventil		
8.	Gehäuse: Sonstiges		
9.	Lagerungsgehäuse:		
10.	Lagerungsgehäuse: Abdeckmutter		
11.	Lagerungsgehäuse: Klauenkupplung		
12.	Lagerungsgehäuse: Ausblasventil		
13.	Lagerungsgehäuse: Drucklager		
14.	Kolbenstangenführung: Lauffläche		
15.	Kolbenstangenführung: Gewinde		
16.	Kolbenstangenführung: Mutter		
17.	Kolbenstange: Lauffläche		
18.	Kolbenstange: Verzahnung		

4-3-3102 "Befundbericht Mokveldventil.doc" - Revision 1 vom 28.08.15, freigegeben durch: (RM)

► Beschichtung des Kolbens, Kolbenstange und der Führungsbuchse

4. Schritt



Beschichtungen in Hochgeschwindigkeitsflammspritzverfahrens standartmäßig mit Wolframcarbid oder Cromcarbid. Gerne gehen wir auch auf Kundenspezifikationen ein.

► Neuanfertigung von Ersatzteilen

5. Schritt



► Nutringe und Stopfbuchsendichtung erneuern

6. Schritt



► Ventil zur Druckprüfung vorbereiten

7. Schritt



► Druckprüfung nach DIN 3230

8. Schritt

Relais-Control Armaturen-Recycling Winkel & Co. KG - gepulst auch AD 2000 HP 100R			
Postfach 1000000, 40200 Essen, Tel. 0201 10000-0, Fax 0201 10000-20, www.relais-control.de		Relais-Control AG, Postfach 1000000, 40200 Essen, Tel. 0201 10000-0, Fax 0201 10000-20, www.relais-control.de	
Art der Prüfbescheinigung: Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204			
Kunde:	Prüfbescheinigung: AD 2000 HP 100R		
Auftrag:	Angebot		
Vertrag-Nr.:			
Zeichnung-Nr.:			
Bescheinigung über die Prüfung einer Armaturenreparatur Angaben zur Armatur			
Verf. (Typ / Code-Nr.):	Zeichnung-Nr.: Norm		
Hersteller:			
Vertrieb:	Typ-Nr.:		
Druckstufe:			
Normen:	Sofortan ☐		
Kennzeichnung:	Reparatur-Nr.:		Fertig ☐
Angaben Sonderprüfung:	Vorgeschriebene Reparatur:		
Werkstoffbezeichnung:			
Durchgangsprüfung nach DIN EN 10204:	Art:	Leistung: I	Temp. Grad C: 20
Leistung/Fertigstellung nach DIN EN 10204:	Ort:	1.2 x (Druckstufe)	Ort- und -höhe: 30 1000 1
Die obengenannten Forderungen sind erfüllt.			
Verantwortungsbereich:	Datum:		
	Menge:		
Werkstoff-Nr.:	Anmerkungen:		

Prüfanweisung Eingabnahme RC			Bestell-Nr.:		Auftrag Nr./Job No.:		Benennung/Designation:		Prüfgrundlagen/Spezifikation: - EN 12266 - DIN 3230 T5 - DIN 3230 T3, Leckrate 1.																						
			Blatt-Nr.:		Bau Nr.:		Revision: Mokveld, Typ																								
			Kennwort/Contract:		RC-Nr.:																										
St. Nr./Serial No.	Kurzzeichen	Norm	Beschreibung Prüfschritt Description	Parameter/Vorgaben (20°C)				Erfolgte Prüfung mit Signum abzeichnen				Bemerkungen/Remarks																			
				Medium	Druck	Prüfzeit	Leckrate	F	QW	SV	K																				
1	AA	DIN 3230 T3	Erfüllung der Bestellangaben																												
2	AE	DIN 3230 T3	Oberflächen (Sichtprüf.: Dicht- u. Flt.-flächen, Schweißnähte)																												
3	AG	DIN 3230 T3	Belüftungsfunktion ohne einseitig aufgetragenen Druck																												
4	AD	EN 1266-2																													
4	BV	DIN 3230 T3	Dichtheit des Gehäuse- einschließlich Sattel- bzw. Wellendurchführung																												
5	AG	DIN 3230 T3	Belüftungsfunktion; bei einseitig aufgetragenen Druck																												
6	P10	EN 12266-1	Feigkeits- bzw. Dichtheitsprüfung des Gehäuses einschli. Sattel- bzw. Wellendurchführung bei 20 °C iLS PN																												
7	BT	DIN 3230 T3																													
7	AV	DIN 3230 T5	Dichtheitsprüfung Gehäuse einschli. Sattel- bzw. Wellendurchführung nach "P10", (1,1xPN bei 20 °C)																												
8	BV	DIN 3230 T5	Dichtheit Sitz 80,5 bar bei 20 °C) nachweisen																												
9	BU	DIN 3230 T5	Dichtheit Sitz (3,1xPN bei 20 °C) nachweisen																												
9	P12	EN 12266-1																													
<table border="1"> <tr> <th>Rev.</th> <th>erst. von</th> <th>gepr. von</th> <th>Grund der Revision</th> <th>Kunde</th> <th>Sachverständiger</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Name</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Datum</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>														Rev.	erst. von	gepr. von	Grund der Revision	Kunde	Sachverständiger	1	Name						Datum				
Rev.	erst. von	gepr. von	Grund der Revision	Kunde	Sachverständiger																										
1	Name																														
	Datum																														

4.7.5-YWT "Prüfanweisung RC-rc", Version 7 vom 01.07.14, freigegeben durch DMP



Zertifikate



Referenzen

- ▶ Abfall-Verwertungsgesellschaft mbH
- ▶ Airbus Operations GmbH
- ▶ Aurubis AG
- ▶ Bayer AG
- ▶ Beiersdorf AG
- ▶ Berliner Gaswerke AG
- ▶ DOW Deutschland GmbH & Co. KG
- ▶ E.ON Anlagenservice GmbH
- ▶ EWE AG
- ▶ ExxonMobil Prod. Deutschland GmbH
- ▶ Friedeburger Speicherbetriebs gmbH
- ▶ Gasunie Deutschland GmbH & CO. KG
- ▶ GDF SUEZ E&P Deutschland GmbH
- ▶ GHG - Gasspeicher Hannover GmbH
- ▶ Holborn Europa Raffinerie GmbH
- ▶ IVG Kavernen GmbH
- ▶ Kernkraftwerk Brokdorf GmbH & Co. OHG
- ▶ Nord-West Ölleitung GmbH
- ▶ Open Grid Europe GmbH
- ▶ RWE Dea AG
- ▶ RWE Power AG
- ▶ Shell Deutschland Oil GmbH
- ▶ Storengy Deutschland GmbH
- ▶ Tronox Pigments (Holland) B. V.
- ▶ Vattenfall Europe Wärme AG
- ▶ Wintershall Untertagespeicher GmbH
- ▶ Yara Brunsbüttel GmbH

Relais-Control GmbH & Co. KG

Tel.: 0 41 41 / 800 40 -0 Fax -29

Wilhelm-Leuschner-Weg 5

E-Mail: info@relais-control.com

21684 Stade

Internet: www.relais-control.com